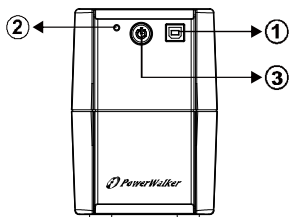


Szybki przewodnik PowerWalker VI serii SH

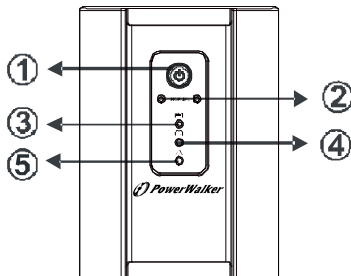
I. Panel przedni:

VI 650/850 SH



1. Port USB
2. Wskaźniki LED
 - Tryb AC: zielone światło
 - Tryb pracy na bateriach: miga kolor zielony.
3. Włączanie/wyłączanie zasilania

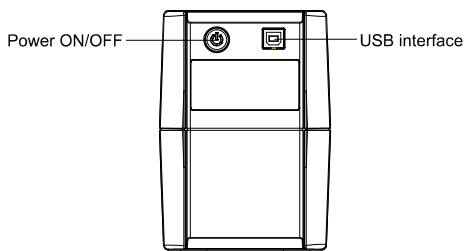
VI 1200/2200 SH



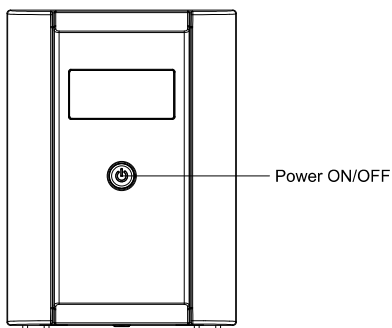
1. Włączanie/wyłączanie zasilania
2. Wskaźniki LED
Normalny: zielone światło
3. Tryb pracy bateryjnej: miga na żółto.
4. Tryb AC: zielone światło
5. Tryb awaryjny: czerwona błyskawica

PowerWalker VI SHL Seria SHL

II. Panel przedni



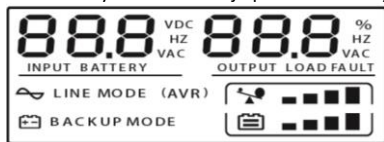
VI 650/850 SHL



VI 1200/2200 SHL

III. Wyświetlacz dla PowerWalker VI serii SHL

Gdy wyświetlacz LCD zacznie działać, będzie wyświetlał wszystkie informacje przez 3 sekundy.



W trybie normalnym będzie wyświetlany w następujący sposób.



W trybie AVR będzie on wyświetlany w następujący sposób. I znak będzie migotał co sekundę.



W następujący sposób. I znak będzie migotał co sekundę.



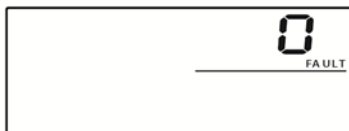
Uwaga: Jeśli napięcie I/P-V < 40V, input wyświetli "000".

Po wyłączeniu trybu ładowania, będzie on wyświetlany w następujący sposób.



Uwaga: w trybie wyłączonego ładowania napięcie wyjściowe jest zawsze wyświetlane jako "000".

W trybie awaryjnym, wyświetlany jest on w następujący sposób. Tylko znak "FAULT" i znak "0".



IV. Definicja poziomu obciążenia:

Poziom obciążenia	Belka nośna Wskazanie
	0%~25%
	25%~50%
	50%~75%
	75%~100%

V. Definicja pojemności baterii:

Poziom naładowania baterii

	Poziom naładowania baterii < 20%.
	20% ≤ Poziom naładowania baterii < 40%
	40% ≤ Poziom naładowania baterii < 60%
	60% ≤ Poziom naładowania baterii < 80%
	80% ≤ Poziom naładowania baterii

1. W przypadku przeciążenia znak będzie migotał co 1 sekundę.
2. Gdy poziom naładowania baterii jest niski, znak będzie migotał co 1 sekundę.



VI. Panel tylny dla PowerWalker VI SH i serii SHL

<p>650/850 IEC</p> <p>650/850 Schuko</p> <p>650/850 FR</p>	<p>1200 IEC</p> <p>2200 IEC IEC</p> <p>1200/2200 Schuko</p> <p>1200/2200 Francuski</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. Wejście AC 2. RJ11 Modem/ linia telefoniczna Ochrona modemu/ linii telefonicznej 3. 4*Wylot IEC lub 2* Wylot Schuko lub 2*Wylot francuski 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wejście AC 2. 6*Wyjście IEC lub 2* IEC & 2* Gniazdo Schuko lub 2* IEC & 2*Wyjście francuskie 3. Port USB 4. RJ45 Zabezpieczenie sieci LAN/Modem/ linii telefonicznej 5. Breaker

VII. Wskaźnik audio

Dźwiękowy sygnał alarmowy	Sytuacja
Brzmienie co 10 sekund	Tryb pracy na bateriach
Brzmienie co 1 sekundę	Bateria Niski poziom naładowania
Brzmienie co 0,5 sekundy.	Przeciążenie
ciągłe sondowanie	Wadliwy

VIII. Specyfikacja Techniczna

Model	650	850	1200	2200
MOC	650VA / 360W	850VA / 480W	1200VA/600W	2200VA/1200W
INPUT				
Napięcie	230 VAC			
Zakres napięć	170~280 VAC			
WYJŚCIE				
Napięcie	230 VAC			
Regulacja napięcia	+/-10% (tryb pracy bateryjnej)			
Zakres częstotliwości Zakres częstotliwości	50/60 Hz			
Częstotliwość Regulacja	±1Hz (tryb pracy bateryjnej)			
Czas transferu	Typowe 4-8ms			
Forma fali	Zmodyfikowana fala sinusoidalna			
OCHRONA				
Pełna ochrona	Zabezpieczenie przed rozładowaniem, przeładowaniem i przeciążeniem			
ŚRODOWISKO				
Wilgotność	0-90 % RH @ 0° do 40° C (bez kondensacji)			
Poziom hałas	Mniej niż 40dB			45dB
Oprogramowanie				
Oprogramowanie	WinPower			
BATERIA				
Typ i numer	12V/7Ah x 1	12V/9Ah x 1	12V/7Ah x 2	12V/9Ah x 2
Czas ładowania	2-4 godziny na odzyskanie do 90% pojemności.			
Czas podtrzymania 100W	16 min	20 min	30 min	50 min
FIZYKALNY				
Wskaźnik LCD	Seria VI SH: Zielona dioda LED (tryb AC, tryb awaryjny) Seria VI SHL: Wyświetlacz LCD			
Wyjścia	VI SH/SHL: 2 x Schuko VI SH/SHL FR: 2 x francuski VI SH/SHL IEC: 4 x gniazda IEC		VI SH/SHL: 2 x Schuko + 2 x IEC VI SH/SHL FR: 2 x francuski + 2 x IEC VI SH/SHL IEC: 6 x gniazda IEC	
Złącze	Port USB, ochrona przeciwprzepięciowa RJ11		Port USB, ochrona przeciwprzepięciowa RJ45	
Wymiar (DxWxH)	290mm x 100mm x 143mm		364 mm x 139 mm x 195 mm	
WAGA				
Waga netto	SH: 4,4kg. SHL: 4,4kg.	SH: 5,0kg. SHL: 5,2kg.	SH: 8,6kg. SHL: 8,9kg.	SH: 10,2kg. SHL: 10,4kg.